

## HS 1 Tapadásjavító habarcs



- > nagyon jó tapadás betonra és acélra
- > fej feletti munkához is
- > tapadást erősítő és betonacél-védő egyben
- > készre kevert

### Termékleírás

Felhasználásra kész, ásványi tapadóhíd vízszintes, függőleges és fej feletti alkalmazási területek betonhelyreállítási munkálatainál.

A tapadóhíd alacsony vízigényű, ezért a finomabb konzisztenciájú feldolgozásnál magasabb tapadószilárdság érhető el. Kül- és beltérben használható, kiváló minőségű tapadóhídként kötött esztrichek elkészítéséhez, valamint betonjavítási munkálatoknál vízszintes és függőleges felületekre. A HS 1 Tapadásjavító habarcs megfelel az EN 1504-7 Betonacélok korrózióvédelme szabványnak.

#### Kiszerezés

Csomag	Külső csomagolás	Raklap
25 kg	papírzsák	42 db

#### Tárolás

Fagymentes, hűvös és száraz helyen, fa raklapon, jól lezárt eredeti, bontatlan csomagolásban 365 napig.

### Bedolgozás

#### Javasolt szerszám

Alacsony fordulatszámú elektromos keverő, alkalmas keverő edény, erős-kemény seprű, ecset.

#### Keverés

Egy tiszta keverőedénybe a kimért vízmennyiséghez kell adagolni az anyagot, és egy lassú fordulatszámon működő keverővel homogénre és csomómentesre kell keverni (keverési idő kb. 3-4 perc).

Az előírt vízmennyiséget be kell tartani, nem lehet többletvizet hozzáadni!

#### Bedolgozás

A megkevert anyagot gyorsan be kell dolgozni. A már kötésnek indult anyaghoz nem szabad vizet hozzáadni és feldolgozni.

**Betonacél védőszerként** történő alkalmazásnál HS 1 Tapadásjavítót 2 munkafolyamatban kell felhordani. A rétegvastagságnak min. 1 mm-nek (munkafolyamat) kell lennie.

A második réteg csak akkor vihető fel, ha az első réteg már hordképes, azaz kb. 6 óra elteltével. Betonacél védőszerként alkalmazva a Tapadásjavítónak meg kell száradnia, majd ezután kerülhet felhordásra a Tapadásjavító habarcs.

**Tapadásjavító habarcsként** történő alkalmazásnál a megfelelően előkészített mattnedves (nem vizes) felületre kell a HS 1 Tapadásjavító habarcsot felhordani. A Betonjavító habarcsok vagy esztrichek nedves a nedvesre eljárással kerülhetnek a Tapadásjavító habarccsal előkészített felületre. Ha a Tapadásjavító habarcs megszáradt, akkor el kell távolítani azt és meg kell ismételni a folyamatot.

### Szerszámtisztítás:

A szerszámot és a gépet a használat után rögtön vízzel meg kell tisztítani. A kikeményedett anyag csak mechanikusan távolítható el.

### Figyelem:

A műszaki adatlapban megadott értékek +20°C-ra és 60% rel. páratartalomra vonatkoznak. Az optimális páratartalom 40%-60%. Az optimálisnál alacsonyabb hőmérséklet és magasabb páratartalom meghosszabbítja, míg a magasabb hőmérséklet és az alacsonyabb páratartalom lecsökkenti a száradási, kötési és kikeményedési időt! Különböző bedolgozási feltételek módosíthatják a megadott adatokat. Csak az előírt mennyiségű vízzel szabad bekeverni. Mindig bontatlan csomagolású anyagot használjon! Az anyag nem használható, ha a hőmérséklet (alapfelület, anyag, levegő) +5°C alatt van. Közvetlen napsugárzásnak kitett felületeken a ragasztási idő lerövidül. A frissen felhordott anyag gyors, hirtelen kiszáradását meg kell akadályozni (pl. huzat), illetve a közvetlen napsugárzástól, szélétől, esőtől, fagytól védeni kell. Ahhoz, hogy az anyag tulajdonságai ne változzanak, bármilyen más, idegen anyag (homok, adalékszer stb.) hozzáadása tilos! Csak megfelelően megtisztított és előkészített felület esetén alkalmazható. Az alapfelületek, dilatációk az előírásoknak, irányelveknek megfelelően legyen kialakítva. A szomszédos épületrészeket megfelelően védeni kell pl. takarással. Próbafelület készítése javasolt. Kikeményedve már csak mechanikailag távolítható el! Speciális termék! Felhasználása csak műszakilag képzett szakembereknek ajánlott!

## Műszaki adatok

Legnagyobb szemcseméret	kb. 0,7 mm
Szín	szürke
Anyagszükséglet	Tapadásjavítóként: kb. 1,5 - 3 kg/m <sup>2</sup> alapfelülettől függően Betonacél védőszerként: kb. 0,2 kg/fm betonacél, két munkamenetben
Feldolgozási idő*	kb. 15 - 30 perc
Tanúsítványok/vizsgálati jelentések/elért osztály	EN 1504-7
Feldolgozási hőmérséklet	+5°C - +30°C között
Vízigény	Tapadásjavítóként kb. 0,24 l/kg (6 liter / 25 kg zsák) Betonacél védőszerként: kb. 0,22 l/kg (5,5 liter / 25 kg zsák)
Tapadószilárdság (28 nap)	kb. 2,0 MPa
Kapilláris vízfelvétel	0,48 kg*m <sup>-2</sup> *h <sup>-0,5</sup>
Optimális alapfelület és feldolgozási hőmérséklet	+15 - +25°C között

16705, HS 1 Tapadásjavító habarcs, érvényesség kezdete: 18.07.2024, Oldal 2

A megadott értékek laboratóriumi körülményeknél lettek meghatározva. (20°C hőmérsékleten, 60% relatív páratartalomnál)

\*A szívóképességtől, valamint az alapfelület és a levegő hőmérsékletétől, páratartalomtól, rétegvastagságtól függően.

Az optimálisnál alacsonyabb hőmérséklet, a magasabb páratartalom, a nagyobb rétegvastagság, és a nem szívó alapfelület meghosszabbítja a száradási időt, míg a magasabb hőmérséklet, az alacsonyabb páratartalom és a szívóképes alapfelület lecsökkenti a száradási időt!

### Tanúsítványok

**Bevizsgálás alapja (szabvány, osztályozás ...)**

EN 1504-3:2006 mint rendszertermék

### Alapfelület

#### Megfelelő alapfelületek

Beton:

Az alapfelületnek tisztának, száraznak, fagymentesnek, szilárdnak, teherbírónak, alaktartónak, valamint por-, szennyeződés-, olaj, zsír-, leválasztószer-, laza és tapadáscsökkentő részekről, idegen anyagoktól, valamint a korróziót elősegítő anyagoktól pl. kloridok mentesnek kell lennie és feleljen meg az érvényben lévő nemzeti és európai műszaki előírásoknak, irányelveknek, szabványoknak. A régi bevonatokat el kell távolítani. A beton alapfelület nyomószilárdsága min. 25 N/mm<sup>2</sup>, tapadószilárdsága min. 1,5 N/mm<sup>2</sup> (R3) illetve min 2,0 N/mm<sup>2</sup> (R4) legyen és a megfelelő érdességre min. 1 mm figyelni kell.

Alapfelület előkészítése magasnyomású vízzel vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással történik. Az alapfelület más egyéb mechanikai előkészítése (marás vagy vésés) a beton szerkezeti hibáihoz vezet, és további utómunkálatok szükségesek szórással.

A beton alapfelületet min. 12 órával a bedolgozás előtt elő kell nedvesíteni a kapillárisok telítettségéig. A betonjavító habarcs bedolgozásánál a betonnak mattnedvesnek kell lennie (nem vizesnek), de tócsaképződés nem lehet.

Acél:

Az acélfelületnek tisztának, szilárdnak, teherbírónak, alaktartónak, valamint leválasztószer-, laza és tapadáscsökkentőrészekről mentesnek kell lennie. A rozsdát megfelelő eljárással (pl. magasnyomású víz, szilárd szóróanyaggal történő szórás) el kell távolítani (Az acél tisztítási foka az eljárás után: SA 2 1/2).

A betonjavítási eljárásnál korrózióvédelem szükséges, ezért a Murexin BS 7 Betonacél védőszert két munkafolyamatban kell alkalmazni.

Megfelel: minden az építőiparban használatos aljzatra mint beton, esztrich stb.

Nem alkalmas: fára, műanyagra, víztaszító alapfelületekre.

## Egy tökéletes rendszerhez

### Leírás

BS 7 Betonacél védőszer, HS 1 Tapadásjavító habarcs, SM 20/SM40/SM 20 light, BS 05 G/BS 10 W Betonglett, BK 05 Betonkozmetik, IH 16 Epoxi impregnáló, S4 Szilikon impregnáló

## Termékútmutató és feldolgozási utasítások

A megadott műszaki adatok 20°C hőmérsékleten / 60% relatív páratartalomra vonatkoznak. Függenek az alapfelület szívóképességétől, valamint az alapfelület és a levegő hőmérsékletétől, páratartalmától, rétegvastagságtól.

### Termékinformációk:

- Az optimális hőmérsékleten és / vagy páratartalomon kívüli feldolgozás esetén az anyag tulajdonságai megváltoznak.
- A feldolgozás előtt az anyagot megfelelően temperálni kell (fagyott anyaggal nem lehet dolgozni)!
- Ahhoz, hogy az anyag tulajdonságai ne változzanak, bármilyen más, idegen anyag hozzáadása tilos!
- A víz hozzáadással vagy hígítással kapcsolatos utasításokat pontosan be kell tartani!
- Színezett termékeknél a feldolgozás előtt a színazonosságot ellenőrizni kell!
- Színazonosság csak egy Charge-számon belül garantálható!
- A színárnyalatot jelentősen befolyásolják a környezeti feltételek.
- Színárnyalat változásra figyelni kell a hozzáadott kvarchomok, tixotropizálószer, állítóadalék stb. miatt.
- A felhordott reakciógyanta színe és a szinkártyákon lévő minták között kismértékű színárnyalat eltérés lehetséges nyomdatechnikai, valamint gyártási okok miatt.
- A bekevert és kötésnek indult anyaghoz nem szabad vizet vagy friss anyagot hozzáadni és ismét összekeverni.
- A csomagolást óvatosan kell kinyitni, és a terméket jól fel kell keverni.
- A részegységek pontos kiméréséhez mérleget kell használni.
- A reakciógyanták bekeverése után gyors munkafolyamat végzése szükséges, mert fazékidő túllépésekor az anyag felmelegedhet.
- A vízbázisú rendszerek vízzel történő hígítása után csak korlátozott ideig tarthatóak el; ezért javasolunk egy gyors feldolgozást.
- A vízbázisú rendszereknél a gyártó által megadott vízmennyiséget csak az A és a B komponens összekeverése után kell hozzáadni.
- Az alapozókat mindig hagyni kell jól kiszáradni/kikeményedni.
- Az oldószerbázisú rendszereknél a szagképződésre figyelni kell.
- Az alkalmazott reakciógyanták egy állandó 20°C hőmérsékletnél 1 nap után járhatóak, 3 nap után mechanikailag és 7 nap után vegyileg terhelhetőek.
- Az UV-terhelés, magasabb hőmérséklet és bizonyos vegyszerek hatására a gyanta felülete sárgulhat, fakulhat, de ez nem befolyásolja az anyag műszaki rendeltetését.
- A fel nem használt, bekevert anyagmaradékokat kvarchomokkal kell összekeverni (füstképződés miatt).

### Környezeti információk:

- Az anyagot nem lehet feldolgozni + 5 °C alatt!
- Optimális alapfelület, levegő és anyag hőmérséklet: +15 és +25°C között.
- Optimális páratartalom 40%-60%.
- Az optimálisnál alacsonyabb hőmérséklet, a magasabb páratartalom, a nagyobb rétegvastagság és a nem szívóképes alapfelület meghosszabbítja a száradási, kötési és kikeményedési időt, míg a magasabb hőmérséklet, alacsonyabb páratartalom és a szívóképes alapfelület lecsökkenti a száradási, kötési és kikeményedési időt!
- Megfelelő szellőzést kell biztosítani a száradási-, reakció- és kötési fázisok alatt!
- A frissen felhordott anyag gyors, hirtelen kiszáradását meg kell akadályozni (pl. huzat).
- A felületet a közvetlen napsugárzástól, szélről, esőtől, fagytól védeni kell!
- A munkálatok megkezdése előtt és során figyelni kell az időjárás, a beltéri klimatikus viszonyokat, és ha szükséges, akkor elő kell készíteni megfelelő melegítő és páratlantító készülékeket, védő, illetve takaró elemeket az időjárás viszonyosságai ellen az elvégzett munkák védelmére!
- Figyelembe kell venni a páralecsapódás szempontjából, hogy a tavaszi, őszi, téli időszakban az éjszakai hőmérséklet lényegesen alacsonyabb, mint nappal és a relatív páratartalom a hőmérséklet csökkenésével növekszik!
- Éjszakai hőmérsékleti viszonyoknál a kémiai reakció leállhat, páralecsapódás történik!
- A helyiségek fűtése során a levegő abszolút nedvességtartalma növekedhet (szellőztetés!)
- Az alapfelület hőmérséklete 3°C-kal a harmatpont felett legyen. (A mért levegő hőmérsékleti és relatív páratartalmi viszonyokhoz tartozó harmatpontot 3 °C-al meg kell haladja a mért felületi hőmérséklet. Harmatponti táblázat)
- A reakciófázis (kötés) során védje a szennyeződésektől a friss felületet (pl. por, bogarak, levelek stb.)
- A 48 órás időtartam túllépése esetén az egyes munkafolyamatok között egy köztes csiszolás szükséges.
- UV terhelésnek kitett területeken a sárgulás, fakulás elleni stabilitással rendelkező rendszereket ajánljuk.
- A szomszédos kapcsolódó épületrészeket megfelelően védeni kell (pl. takarással)!

### Tipppek:

- A feldolgozás előtt egy próbafelület készítése javasolt, vagy egy kis felületen próbálja ki az anyagot.
- Vegye figyelembe a rendszerben használt valamennyi MUREXIN termék műszaki adatlapját.

**16705, HS 1 Tapadásjavító habarcs, érvényesség kezdete: 18.07.2024, Oldal 4**

## Esztrich- és betontechnika

- Javítási munkákhoz egy az adott Charge-számú eredeti terméket őrizzen meg.
- A burkolat fektetése előtt a fűtött esztrichnél, szükség van a szerkezet szakszerű felfűtésére és lehűtésére.
- A feldolgozás és a kikeményedés alatt a padlófűtés ne működjön!
- A csiszoló, karcoló mechanikai terhelések kopáshoz/kopási nyomokhoz vezetnek.
- Az autókerekekből a lágyítószer a felület elszíneződéséhez vezethet.

### Egyéb információk:

- Az alapfelület maradék nedvességtartalma CM nedvességmérő készülékkel cementesztrich esetén max. 2,5 CM %, fűtött cementesztrichnél max. 1,8 CM %, Kalcium-szulfát (gipsz) esztrich esetén max. 0,6 CM %, műgyantaburkolatnál cementesztrich esetén max. 4,0 CM %.
- Abban az esetben, ha a maradék nedvességtartalom mértéke meghaladja a fenti határértéket, akkor várni kell addig, míg annak mértéke eléri a következő réteg felhordásához megengedett küszöbértéket vagy speciális Murexin párazáró anyagot kell felhordani.
- Csak megfelelő épületszerkezeti vízszigeteléssel ellátott felületekre hordható fel.
- Az alapfelületnek teljesen ki kell száradnia, tehát vizes, nedves felületre nem hordható fel a későbbi problémák elkerülése miatt.
- Amennyiben az alapfelületben (pl. beton, aljzatkiegyenlítő, alapvakolat) nedvesség van, vagy a hátoldali (ellenoldali) nedvesedés nincs megszüntetve, akkor a felszálló nedvesség hatására fehéres kivirágzás jelenik meg, illetve elválás, foltosodás, felpúposodás következhet be.
- Az alapfelületek, dilatációk, felfűtés, műgyanta bevonatok stb. az előírásoknak, irányelveknek (pl. Műgyanta padlóbevonatok tervezése és készítése, valamint Kerámiaburkolatok kialakításának műszaki irányelve) megfelelően legyen kialakítva.
- Az anyag felhasználása csak műszakilag képzett szakembereknek ajánlott!

## Biztonsági utasítások

A készítmény specifikus információkat, a kezelésre, a tisztításra, a megfelelő intézkedésekre és az ártalmatlanításra vonatkozóan a biztonsági adatlapon találhatóak.

### A terhelések korlátozása és ellenőrzése

#### Személyi védőfelszerelés:

#### Általános védelmi és higiéniai intézkedések:

- Figyelembe kell venni a szokásos óvintézkedéseket a vegyi anyagok kezelésénél.
- Tartsa távol az élelmiszerektől, italoktól és takarmánytól.
- A szennyezett, telített ruhát azonnal le kell vetni.
- A szünetek előtt és a munka végén mosson kezet.
- Ne lélegezze be a gázokat / gőzöket / aeroszolokat.
- Kerülje a szembe és a bőrre jutást.

#### Légzésvédelem:

- Elégtelen szellőzés esetén légzésvédelem.
- P2-es filter.

#### Kézvédelem:

- Védőkesztyű.

- A kesztyű anyagának áthatolhatatlannak és ellenállóknak kell lennie a termékkel / anyaggal / készítménnyel szemben.

#### A kesztyű anyaga:

- Használjon stabil anyagból készült kesztyűt (pl. Nitril).
- A megfelelő kesztyű kiválasztása nemcsak az anyagtól, hanem egyéb minőségi jellemzőktől is függ, és más gyártó, és gyártónál is különbözőzök. Mivel a termék több anyagból készült, a kesztyű anyagainak ellenállása nem előrelátható, ezért használat előtt ellenőrizni kell.

#### A kesztyű anyag áttörési ideje

- A pontos áttörési időt a kesztyű gyártójának kell megtapasztalnia és megfelleltetnie.

#### Szemvédelem: jól záró védőszemüveg.

#### A test védelme: védőruházat.

Fenti műszaki tájékoztatónkat átfogó tapasztalataink valamint legjobb ismereteink alapján állítottuk össze. Az ismertető alapján semmi nemű jogi kötelezettség nem terhelheti cégünket. Sem szerződéses jogviszonyt, sem egyéb az adás-vételi szerződésben fel nem tüntetett kötelezettségeket nem alapoz és testesít meg.

Termékeinket kizárólag szakemberek és/vagy gyakorlott, szakképzett és megfelelő szaktudással rendelkező személyek alkalmazhatják.

A felhasználó nem mentesíthető a szakszerű feldolgozás kötelezettsége alól. Előzetesen javasoljuk egy próba- vagy kisebb felületen alkalmazva tesztelni. Természetesen nem lehetséges minden jelenlegi és jövőbeli alkalmazási lehetőséget és speciális alkalmazást hiánytalanul felsorolni. Az ismertető nem tér ki az olyan ismeretekre, melyek megléte szakemberek esetében feltételezhető. Ügyeljen a hatályos, műszaki, nemzeti és európai szabványokban, irányelvekben és adatlapokban szereplő anyagokra, alapfelületekre és következő rétegekre vonatkozó tartalmak betartására! Szükség esetén jelentse a problémát. Egy újabb adatlap kiadása esetén az előzőek elveszítik az érvényességüket. A mindenkor legújabb adatlapokat, biztonsági adatlapokat a [www.murexin.com](http://www.murexin.com) webhelyen tekintheti meg.